

Ingold News

12. Dezember 2014

Messtechnik

Im Keller wurde ein neuer Messraum mit ausreichender Kapazität für die Zukunft gebaut.

Neuste Anschaffung ist das Form- und Lagetoleranzmessgerät von Hommel-Etamic F4004. Mit der F4004 sind wir in der Lage, Werkstücke bis 550mm Länge und einem Durchmesser von 430mm zu messen und, wenn von Ihnen erwünscht, auch zu protokollieren. Das automatische Dreh- und Schwenkmodul ermöglicht uns, alle Messungen in einer Aufspannung durchzuführen.



In der Oberflächenmesstechnik haben wir uns den Anforderungen unserer Kunden angepasst. Mit dem Oberflächenmessgerät von Mahr, MahrSurf XR1 ist es uns möglich, den rmr-Wert (Materialtraganteil) zu messen und auf Wunsch vom Kunden, ein Protokoll zu erstellen. Auch kleine oder tiefe Bohrungen sind nun kein Problem mehr.

Internet Auftritt

Seit Mitte Jahr haben wir unsere neue Homepage aufgeschaltet. Sie überzeugt durch ganzheitliche Inhalte, Strukturen und hervorragendem Design mit top Navigation. Sie wird regelmässig aktualisiert. Unter der Rubrik Aktuell werden Sie über Neuanschaffungen, Veränderungen und weitere News in unserer Firma informiert. → www.ingoldtools.ch

Ökologisch denken...

Die Zeiten mit Ölheizung gehören nun der Vergangenheit an. Wir waren bestrebt, auf ein ökologisches Heizsystem umzusteigen. Heute heizen wir mit dem Grundwasser unseren ganzen Betrieb. Gemäss ISO 14001 versuchen wir das bestmögliche Ergebnis mit minimalem Energieaufwand zu erzielen. Langfristig wird es uns auch möglich sein, im Sommer mit dem Grundwasser den Betrieb zu kühlen.



Personelles

Heute zählt die Firma Ingold Tools AG insgesamt 16 Angestellte. Durch interne und externe Weiterbildungen stellen wir sicher, dass unser Personal stets das nötige Know-How besitzt.

Mit vier weiteren Arbeitskräften im Stundenlohn stellen wir sicher, dass unsere Kapazitätsengpässe schnell wieder abgebaut werden und wir die Lieferzeiten einhalten können.

Zusätzlich sollen zwei weitere Stellen im Bereich Drehen und Rundschleifen geschaffen werden.

Ziel im Lehrlingswesen ist es, jährlich einen Produktionsmechaniker oder Polymechaniker auszubilden.

Maschinenpark

Mit der CNC Rundschleifmaschine, Studer S40, schleifen wir heute komplexe Werkstücke mit Exzenter, Polygon und Gewinde.

Grössere Flansche, Hülsen oder Spindeln sind ab Mitte nächsten Jahres willkommene Aufträge. Eine neue Drehbank wurde auf Frühling 2015 bestellt. Sie ermöglicht uns das Drehen bis zu einer Länge von 2000mm und einem Durchmesser von 450mm. Mit angetriebenen Werkzeugen, Reitstock und einer programmierbaren servogetriebenen Lünette erhöhen wir unsere Fertigungstiefe für grössere Werkstücke. Auch die Auslastung auf der S40 ist somit besser gewährleistet.

Die 5-Seiten Bearbeitung in Verbindung mit Werkstückbeladung geht in eine weitere Runde. Wir arbeiten heute schon an einem Projekt für die Fräserei. Es beinhaltet eine 5-Achs-Fräsmaschine mit einer Automatisierungslösung für Werkstück- und Palettenbeladung. Ersetzt werden unser altes Lehrenbohrwerk und eine weitere Fräsmaschine. Die Produktivität soll massiv erhöht werden.

Neu gehört auch das Gleitschleifen, Trowalisieren zum festen Bestandteil unserer Dienstleistungen.

Gerne können Sie mit uns einen Termin vereinbaren, um unser motiviertes Team bei der Arbeit zu besuchen und sich einen kleinen Einblick über unsere Firma zu verschaffen.